

François-Xavier Lalanne



**François-Xavier Lalanne**

*Lampe Pigeon*, 1991

Cuivre, Bronze et verre

23 x 30 cm

Edition de 900 ex

N° Inv. FXL-16-4C

79, RUE DU TEMPLE  
75003 PARIS

-

T. + 33 (1) 43 26 12 05

F. + 33 (1) 46 33 44 83

INFO@GALERIEMITTERRAND.COM

WWW.GALERIEMITTERRAND.COM